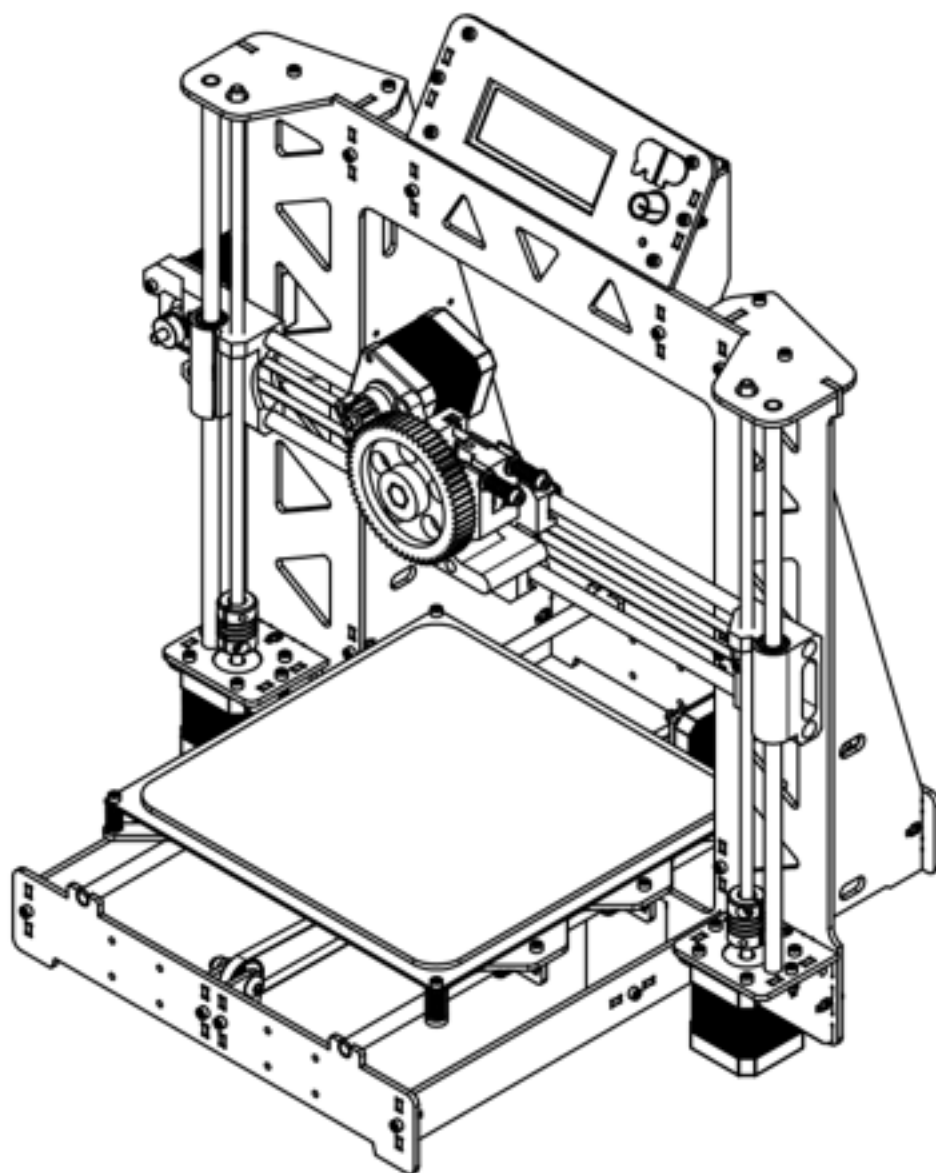


# Montaje Prusa i3 Steel



**REPPARTS3D.COM**

# Licencia

**Autor:** David Deza Renovales para RepParts3D.com

**Fecha de creación:** 06/04/2014

Este manual ha sido publicado bajo una licencia Creative Commons tipo: Reconocimiento-NoComercial-CompartirIgual 4.0 Internacional. Puede encontrar más información acerca de la licencia en <http://creativecommons.org> .

Así mismo, las imágenes contenidas en el propio documento están protegidas de manera individual por el mismo tipo de licencia.



# Introducción

Este es un manual orientativo para el montaje de una Prusa i3 Steel. Este modelo es una versión adaptada y todas las piezas necesarias tanto en la versión con el LCD como sin él se incluyen en los kits distribuidos por RepParts 3D. Este montaje requiere de habilidades técnicas y unos previos conocimientos sobre la máquina a ensamblar a tener en cuenta antes de comenzar. Esta guía no cubre montaje eléctrico ni cableado de la máquina.

## Herramientas

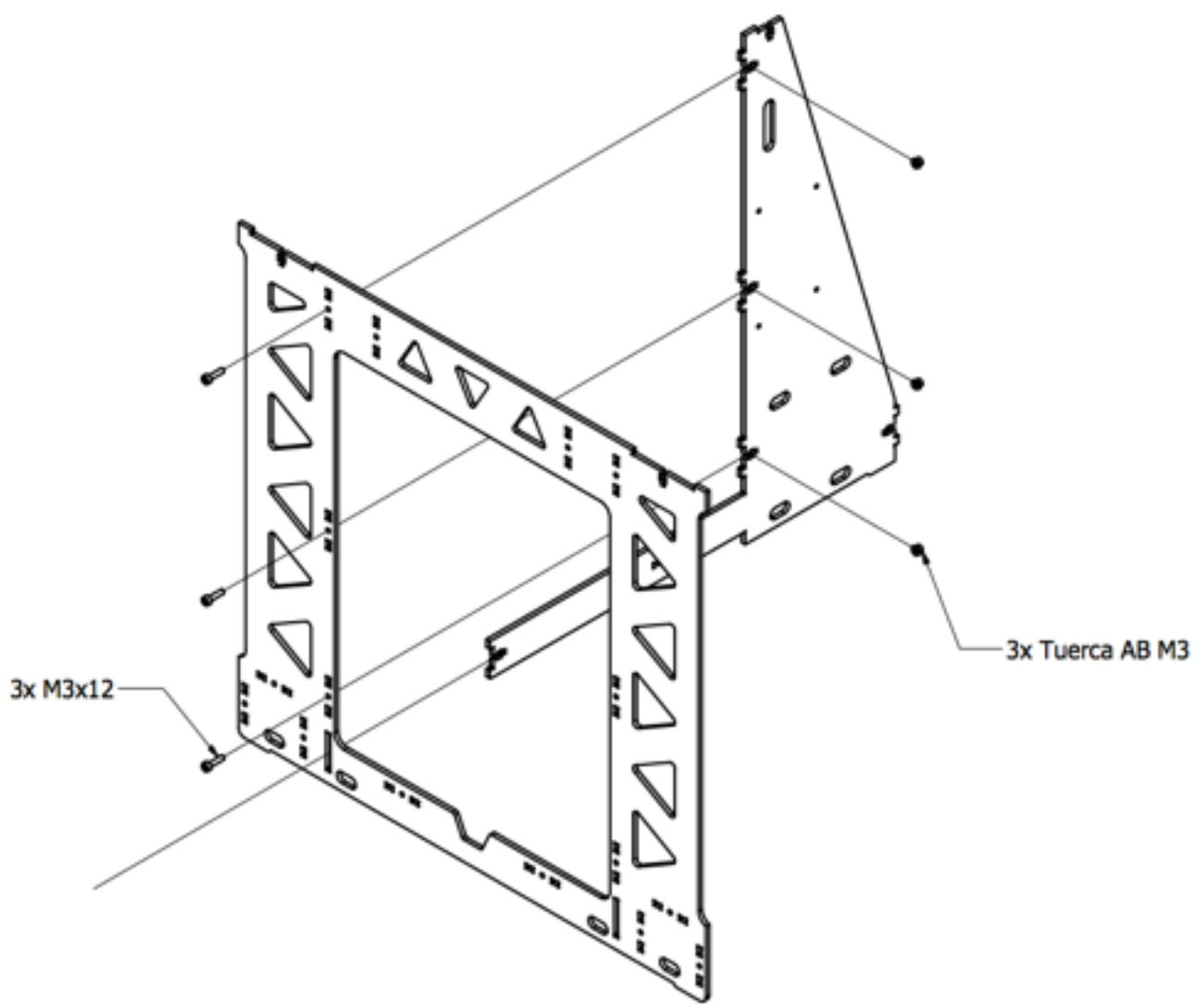
- Llaves Allen
- Taladro (brocas de diámetro: 3, 5 mm).
- Alicates.
- Llave fija hexagonal.
- Mazo.

## Antes de comenzar

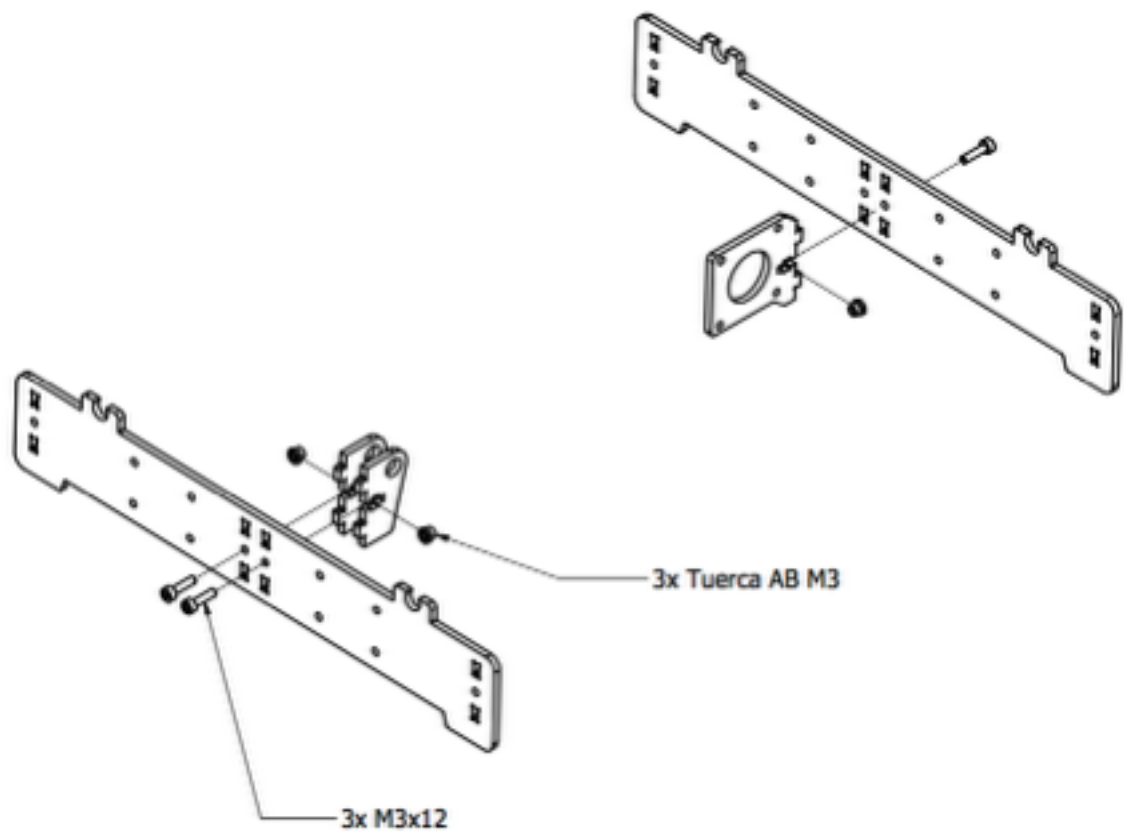
Asegurar un amplio espacio de trabajo bien iluminado así como la disponibilidad de todas las herramientas necesarias. Es recomendable también comprobar el correcto estado de todas las piezas.

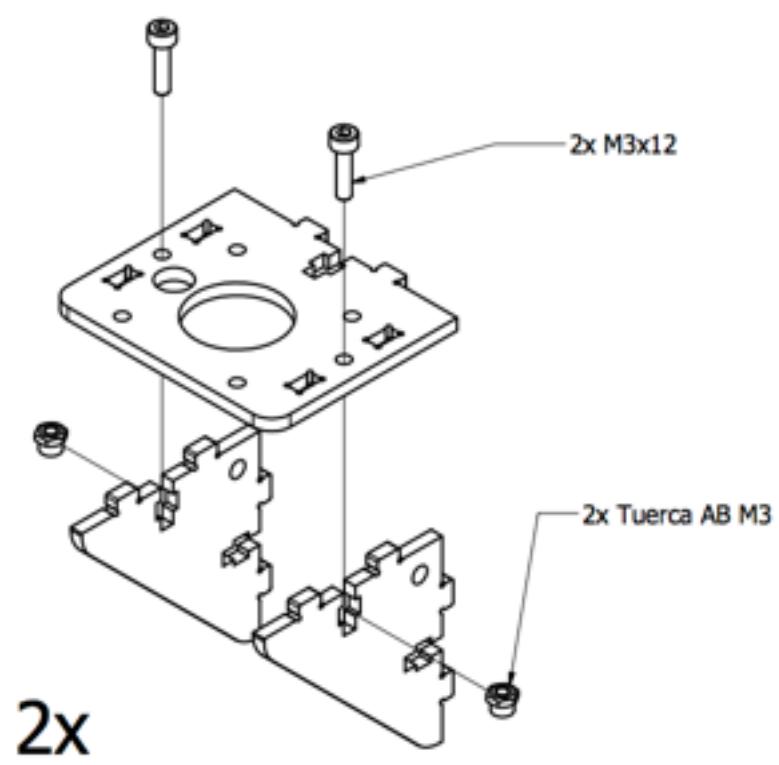
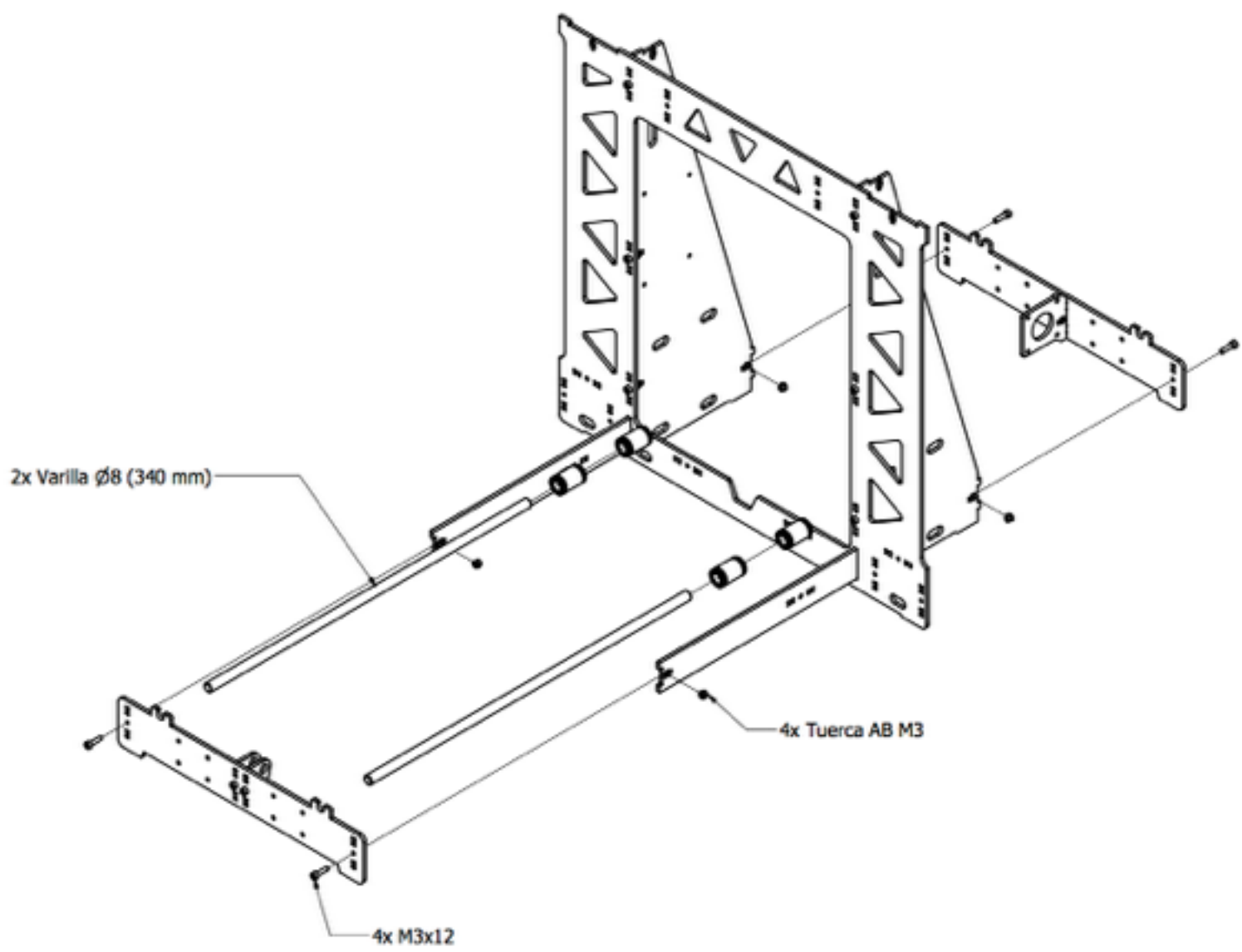
## Consejos

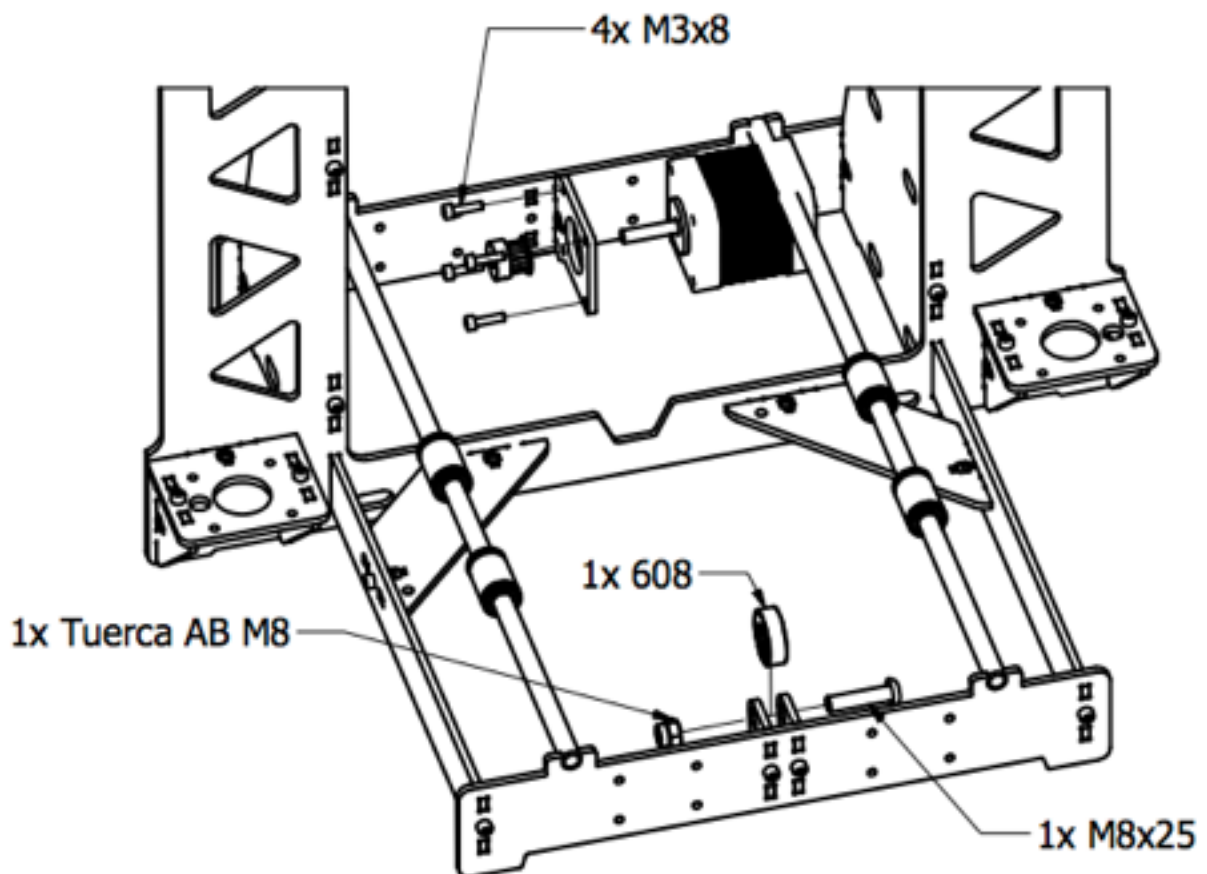
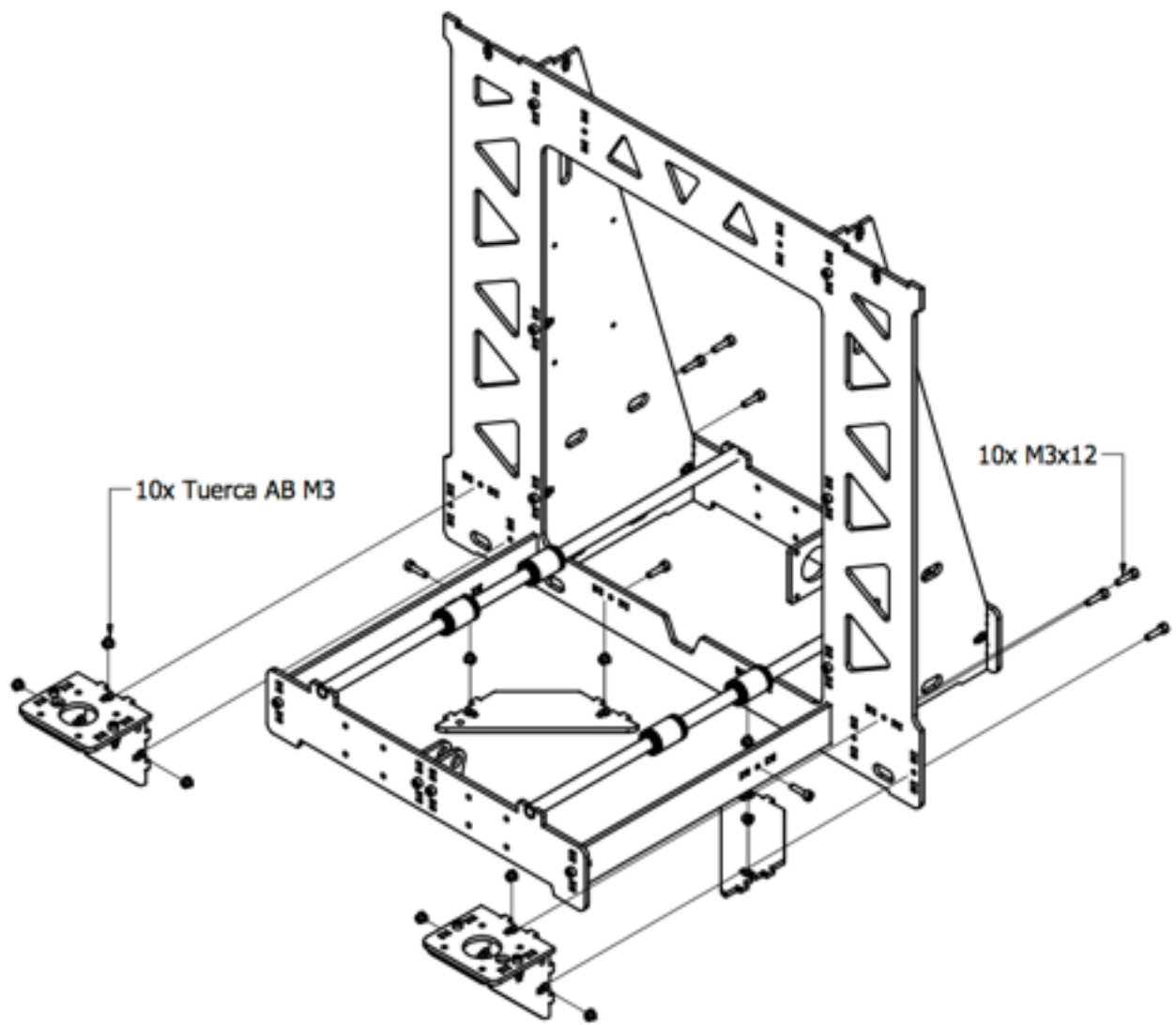
- No forzar nunca las piezas. Sobre todo las de plástico, han de encajar sin dificultad.
- Utilice de un mazo o similar para encajar únicamente las piezas de chapa entre sí.
- Ayúdese de un los pasos posteriores para visualizar un subconjunto ya ensamblado.
- Las notas de los pasos pueden incluir detalles de montaje importantes.

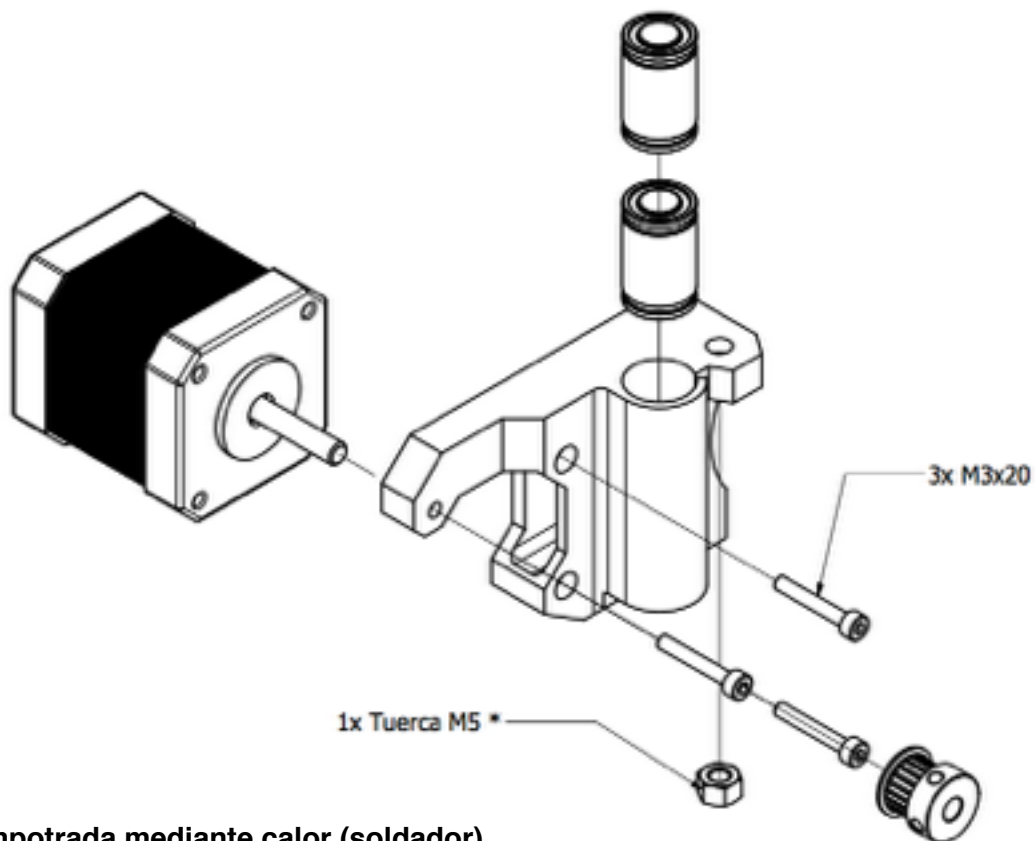
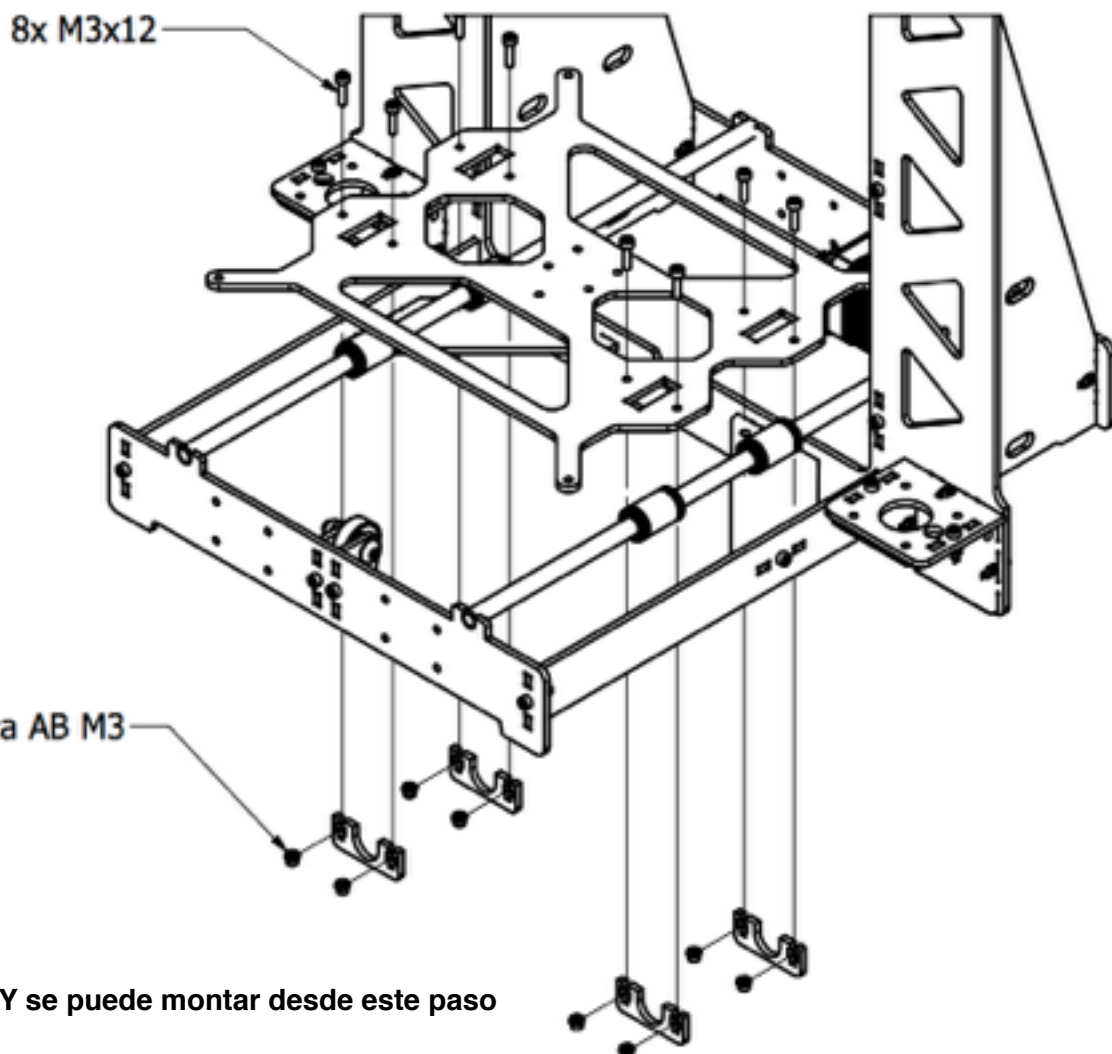


Montar ambos perfiles de igual forma

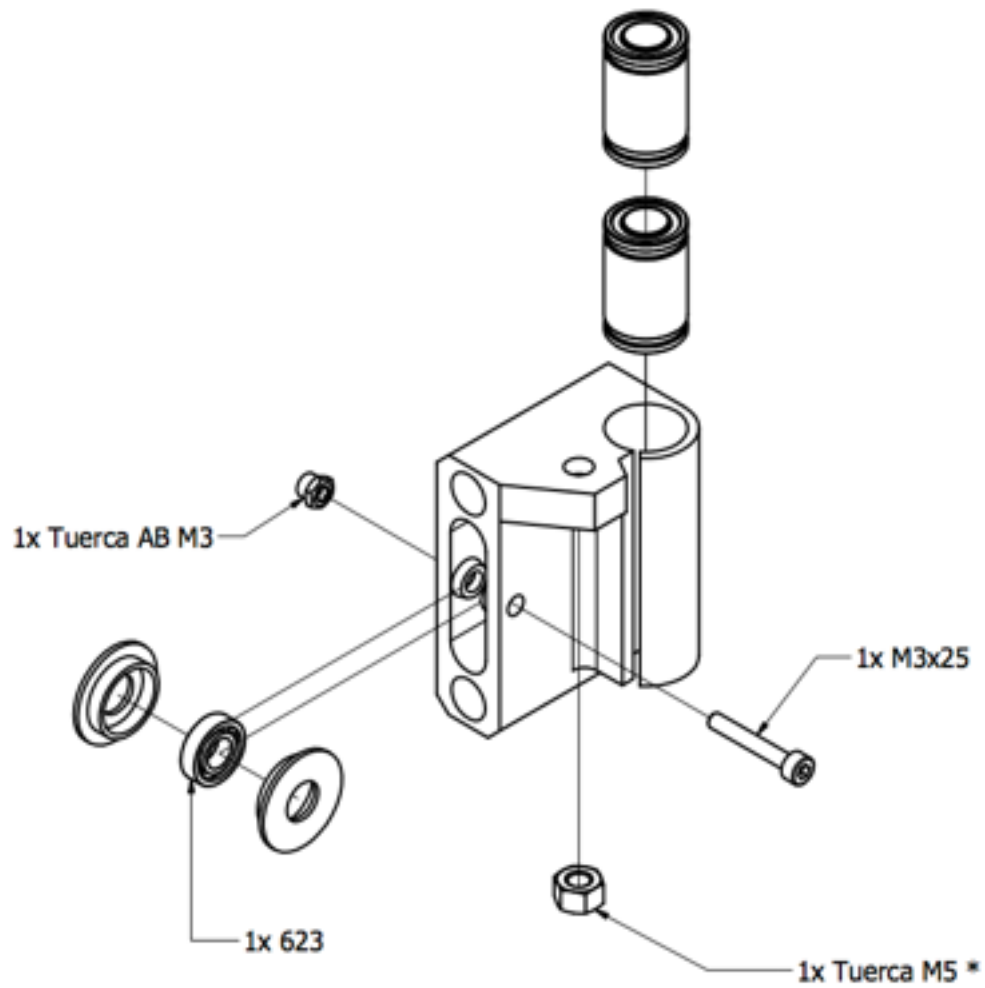




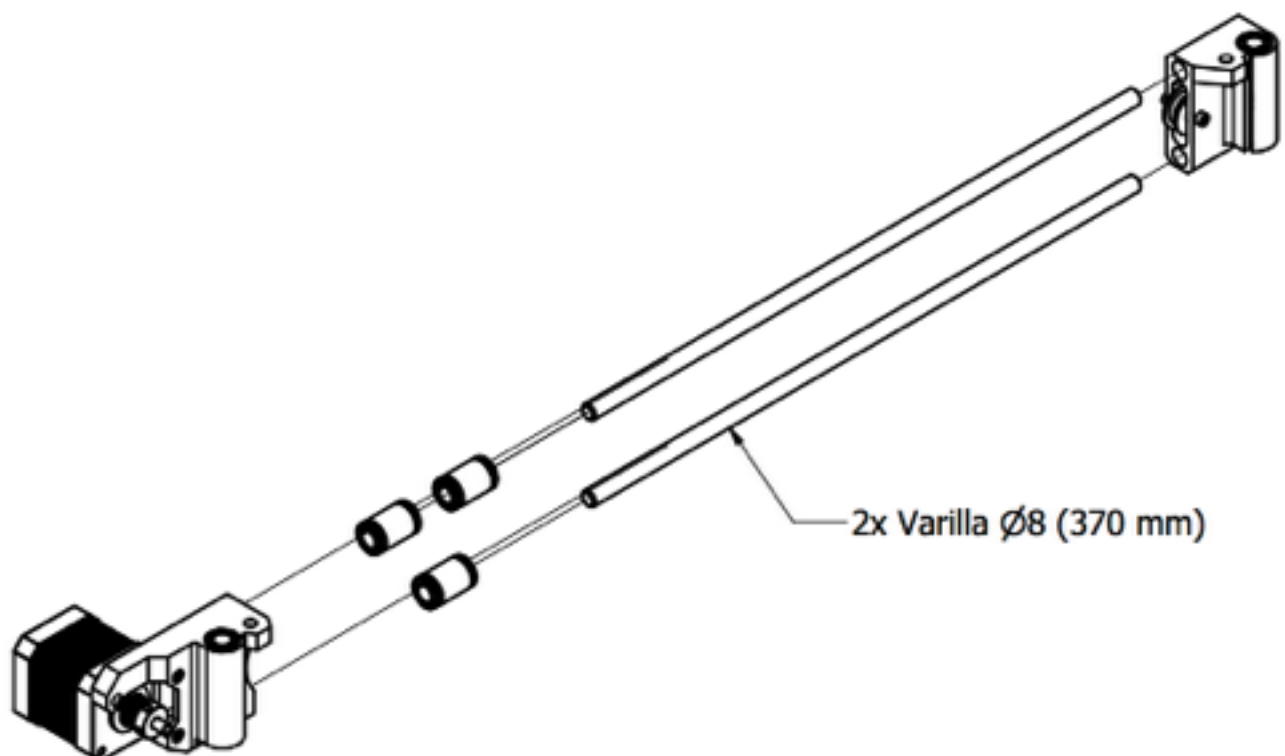




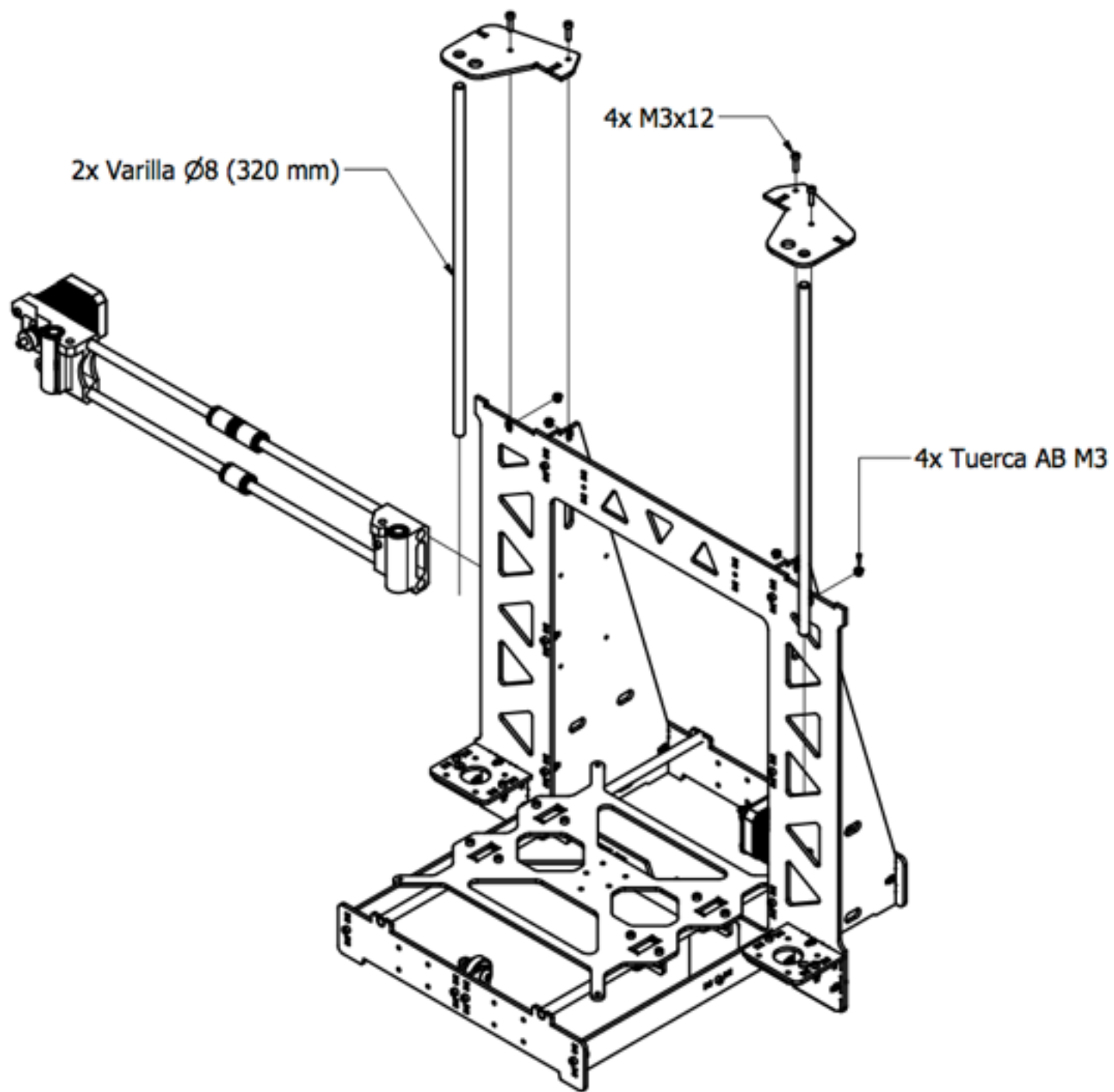
\*Tuerca empotrada mediante calor (soldador)



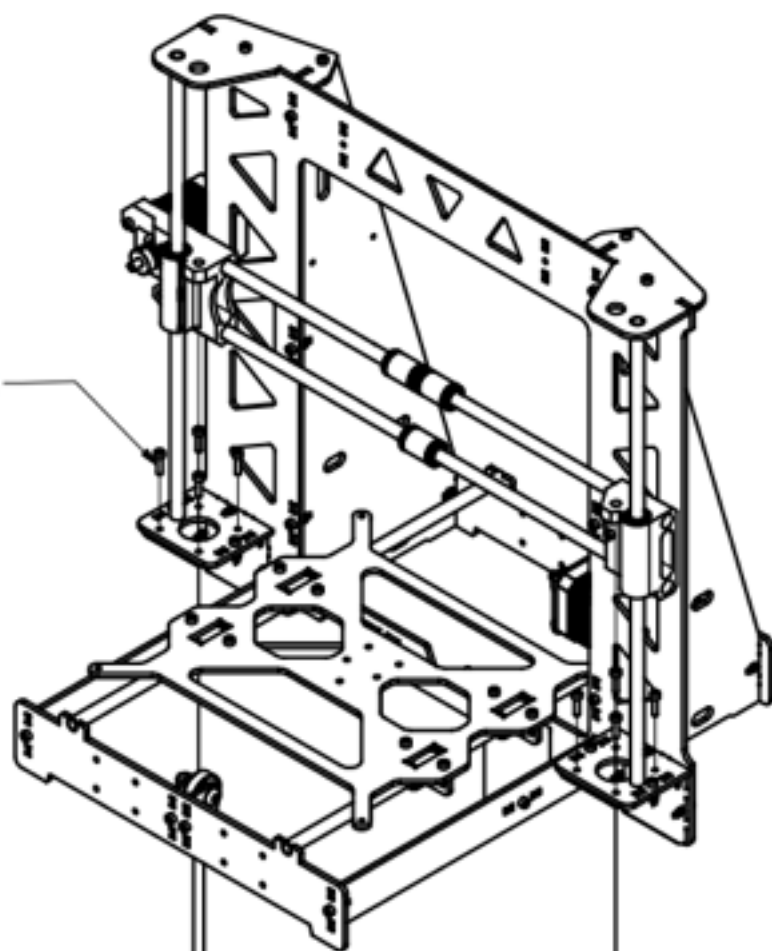
**\*Tuerca empotrada mediante calor (soldador)**



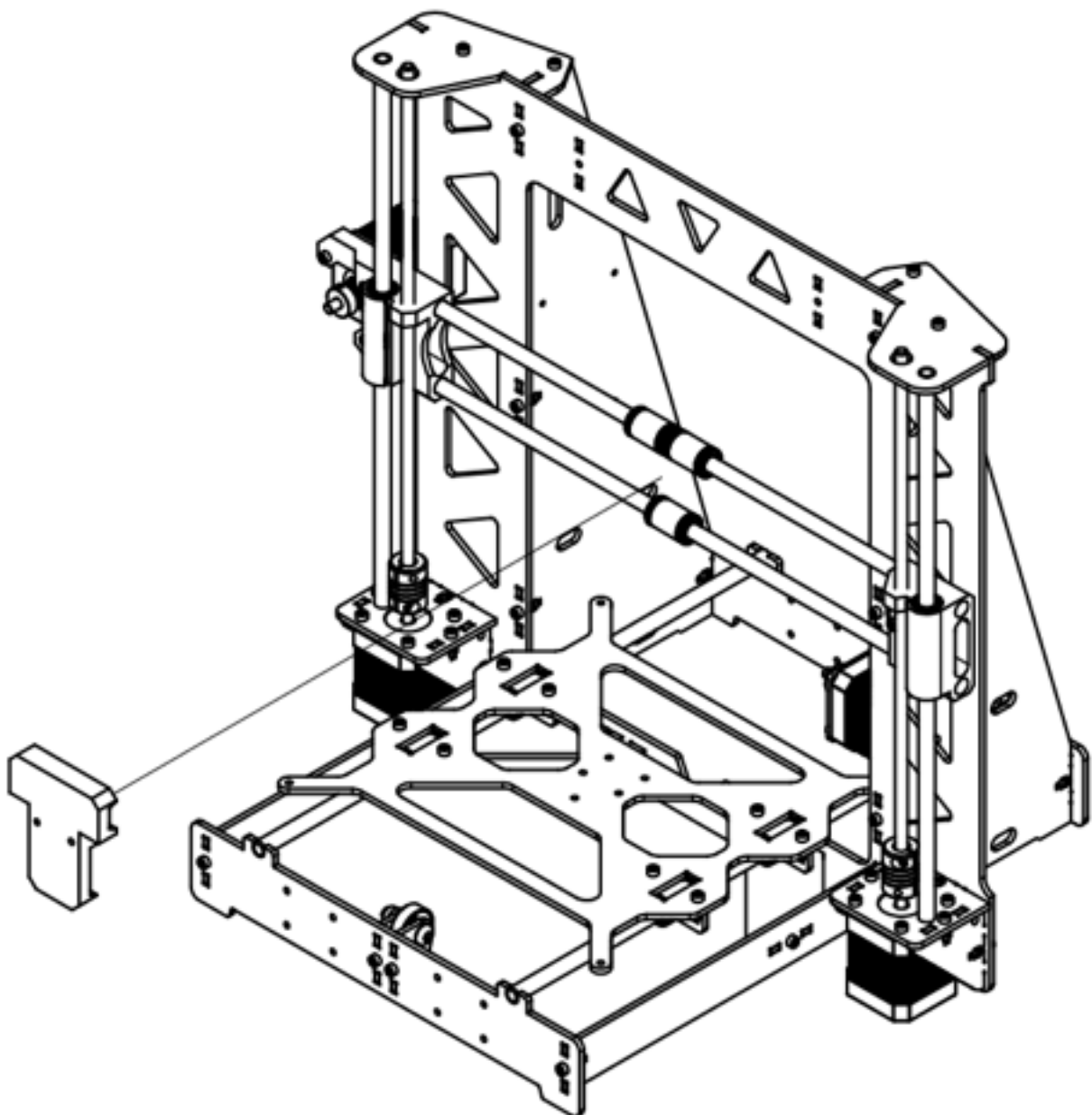
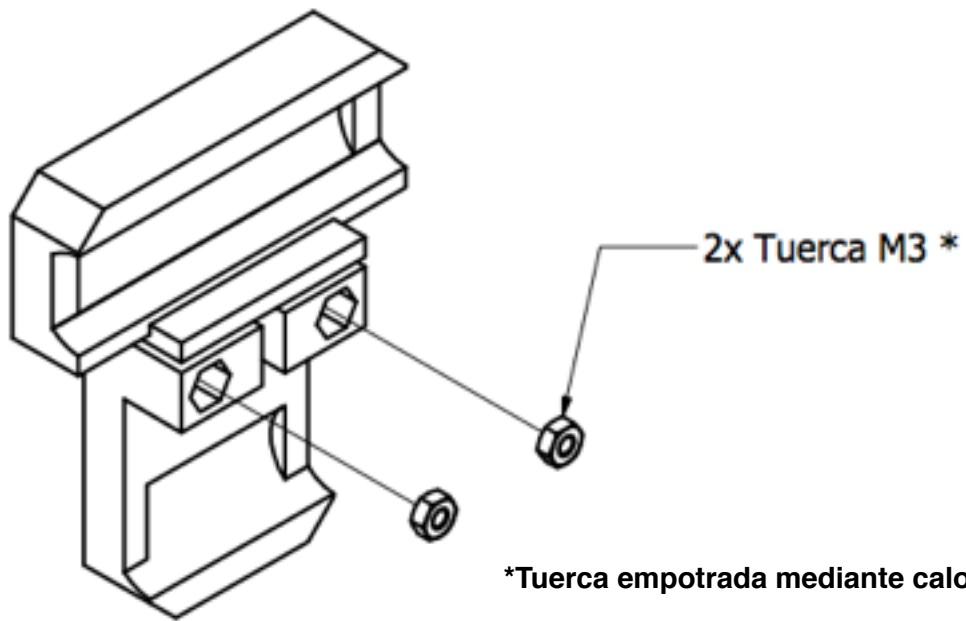




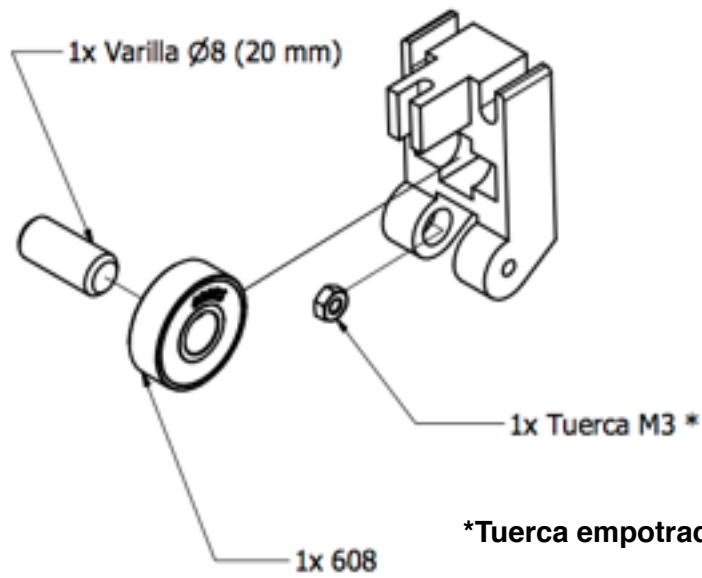
8x M3x8



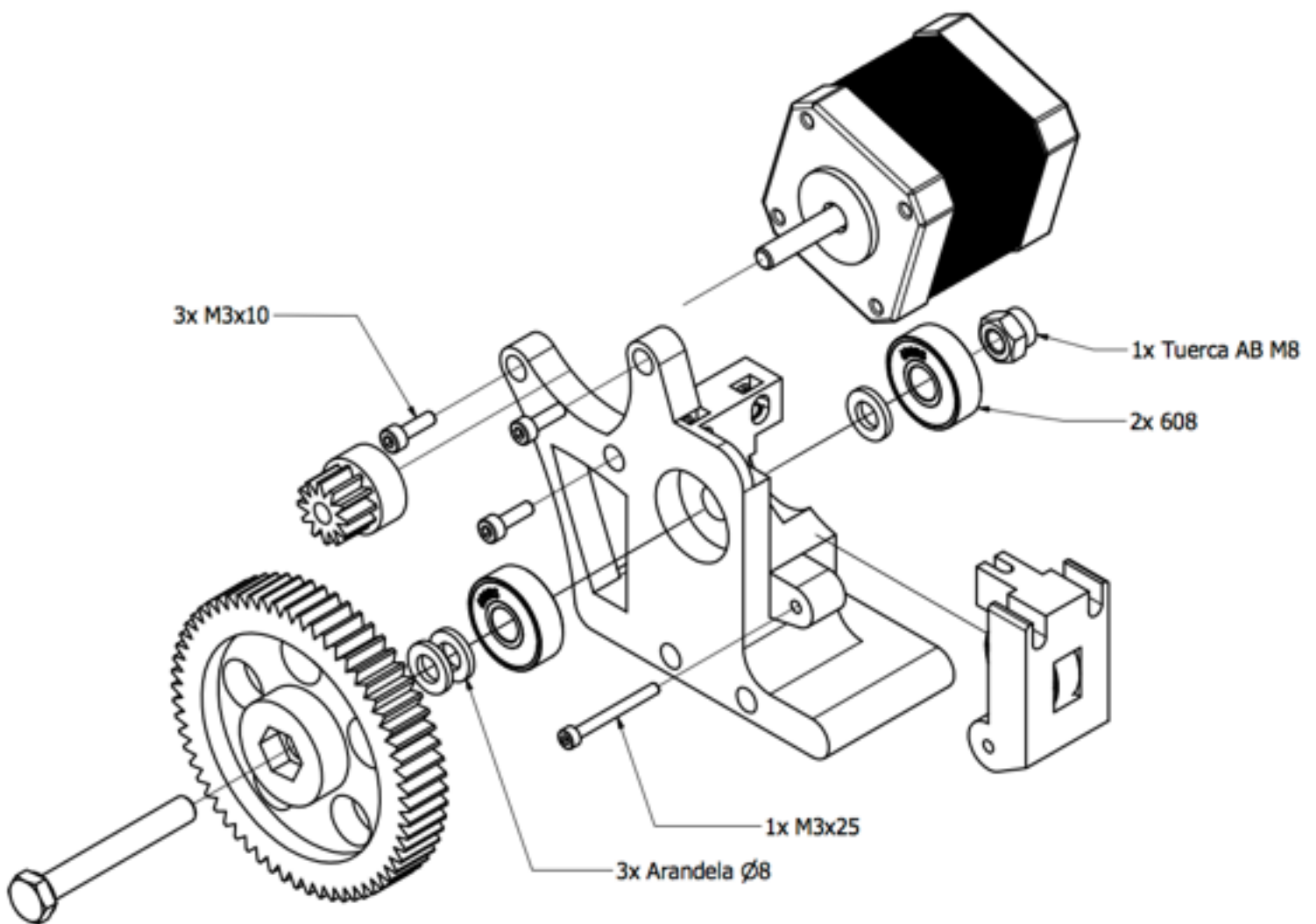
2x Varilla M5 (295 mm)



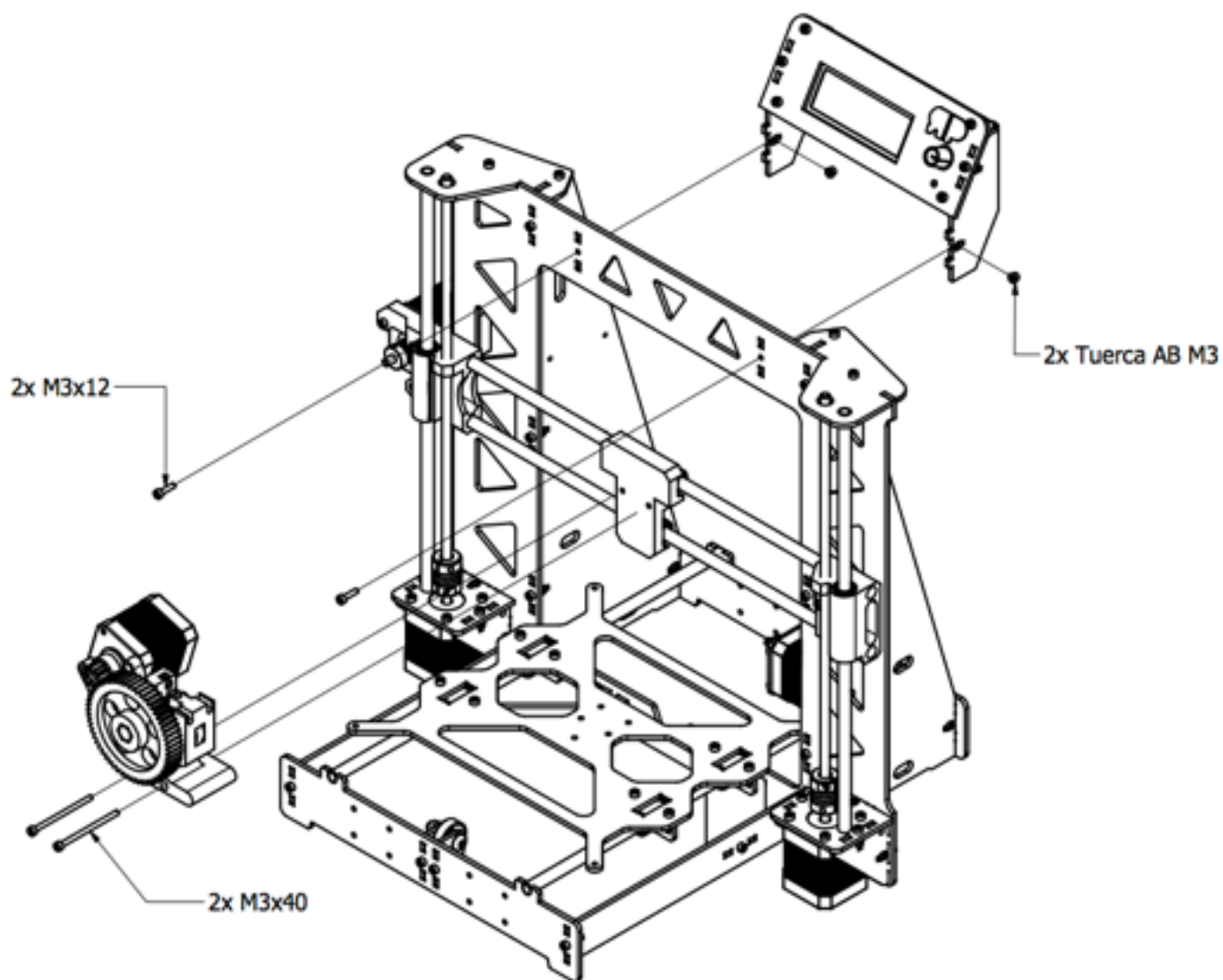
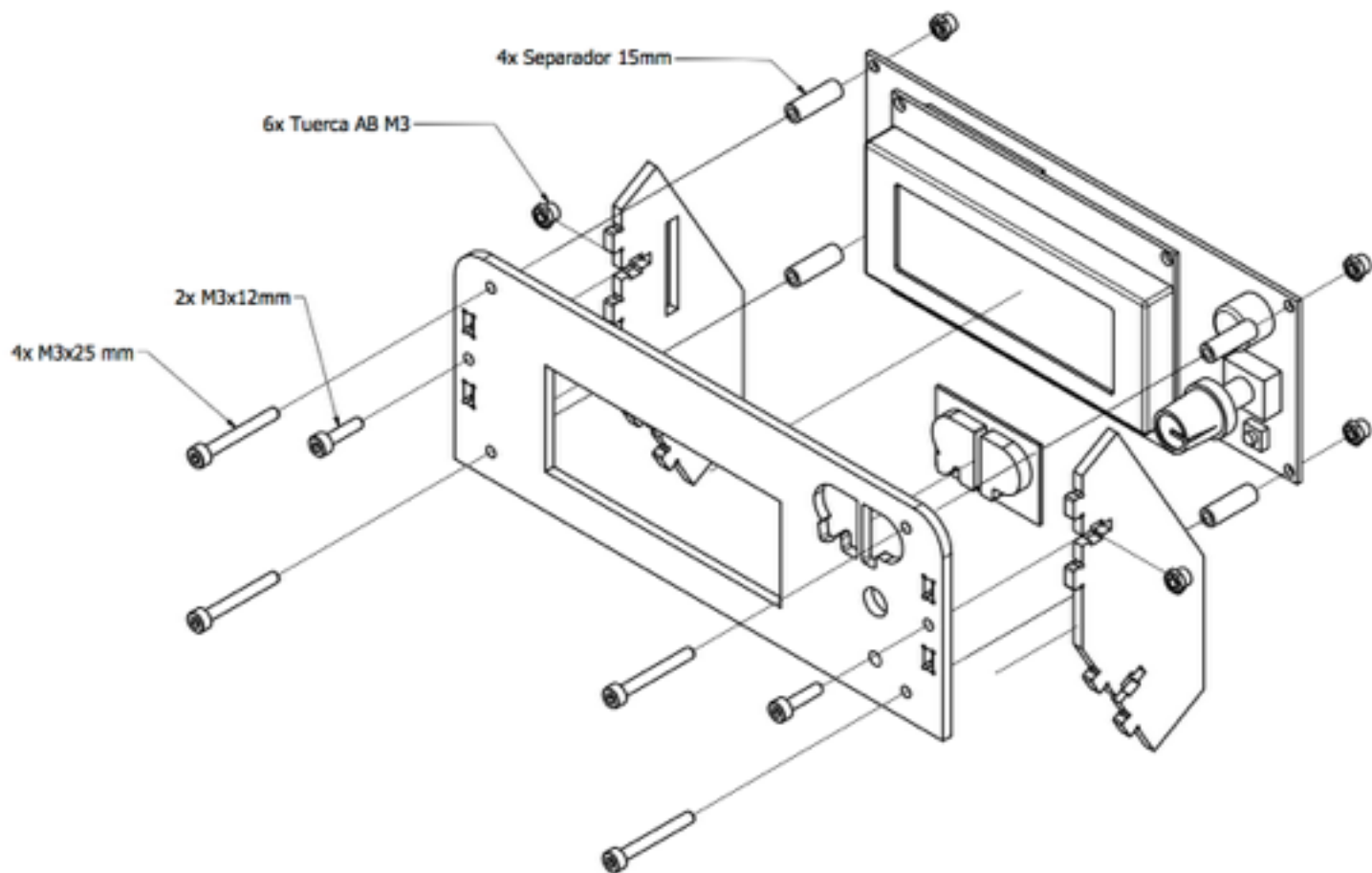
Correa del eje X se puede montar desde este paso

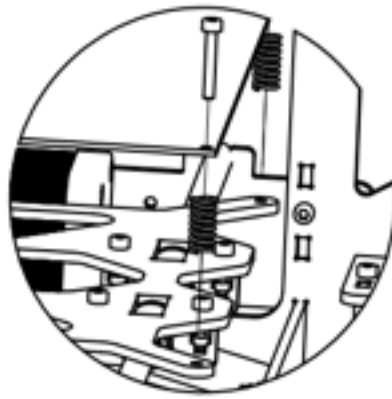


**\*Tuerca empotrada mediante calor (soldador)**

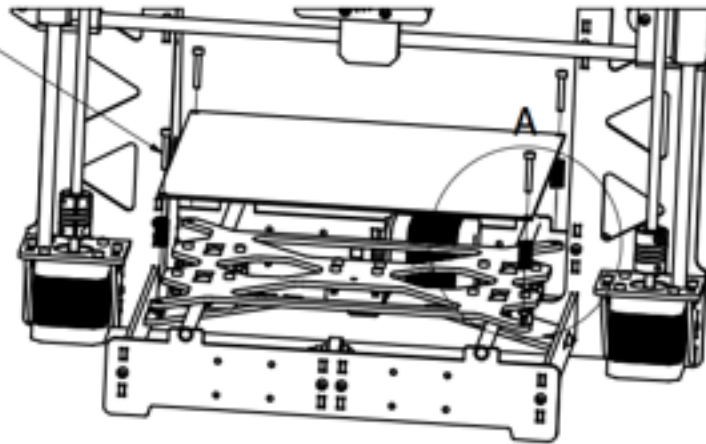


**Repasar agujeros con brocas de diámetros 3 y 5 mm**



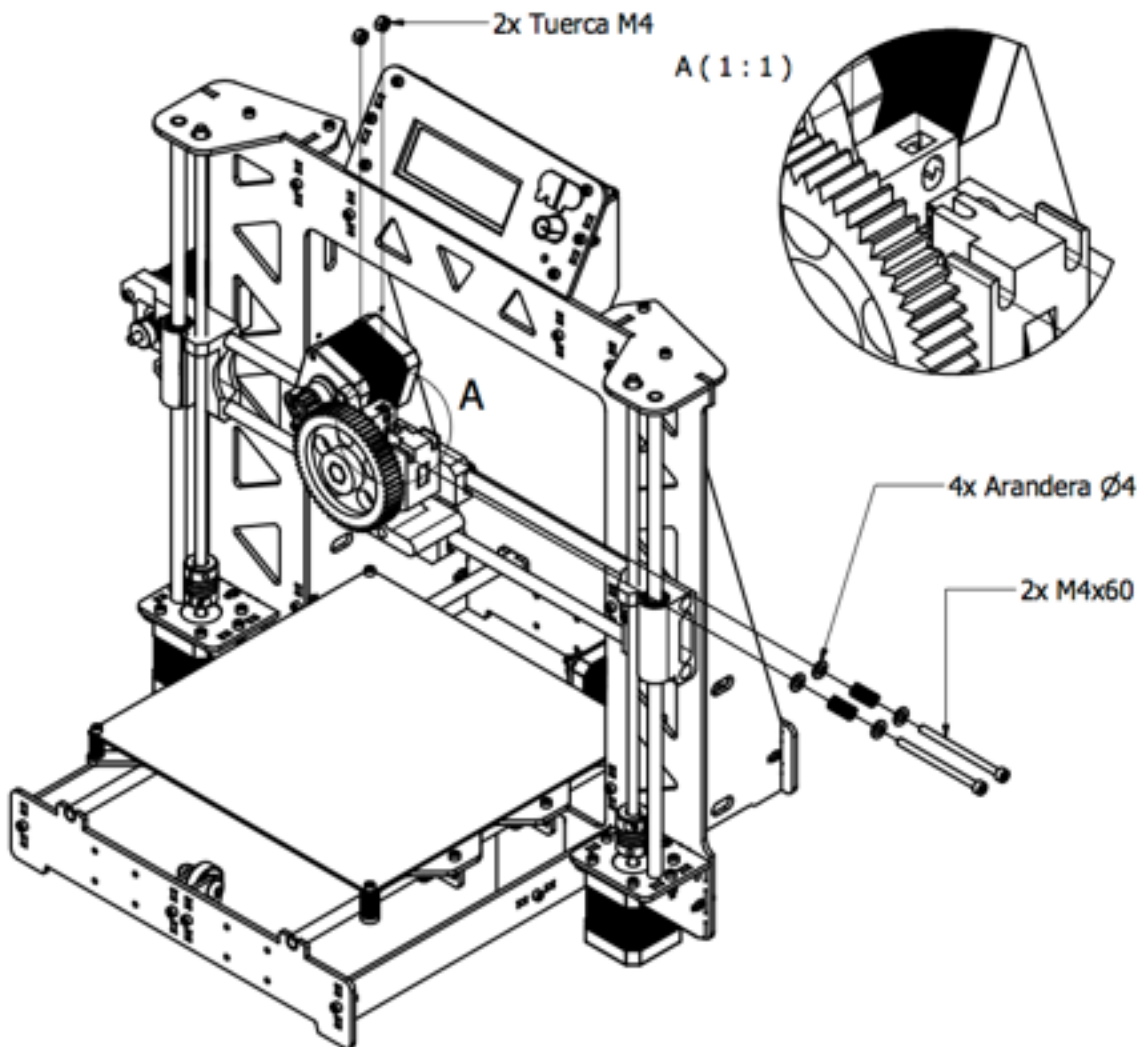
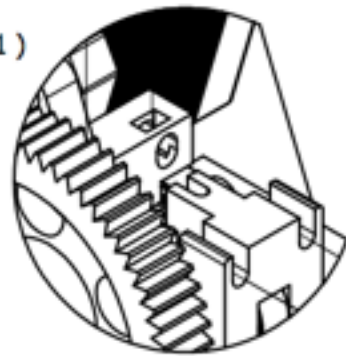


4x M3x20



2x Tuerca M4

A (1:1)



4x Arandera Ø4

2x M4x60